

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель генерального директора по
техническому развитию

Ю.А. Кузнецов

11.09.2024 № 17-15/2656-3

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ
СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАТЕ ЭП

Сертификат: 053a96c100c3b1cfaa4ad973d306f33179
Владелец: Кузнецов Юрий Алексеевич
Действителен с 05.08.2024 по 05.11.2025

Техническое задание
на поставку стандартного промышленного оборудования
для нужд АО «ВПО «Точмаш»

Предмет закупки: Станок намоточный

Владимир 2024

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Подраздел 1.3 Код ОКПД 2

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1. Основные параметры и размеры.

Подраздел 4.2. Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели

Подраздел 4.3. Требования по надежности

Подраздел 4.4. Требования к конструкции, монтажно-технические требования

Подраздел 4.5. Требования к материалам и комплектующим оборудования

Подраздел 4.6. Требования к стабильности параметров при воздействии факторов внешней среды

Подраздел 4.7. Требования к электропитанию

Подраздел 4.8. Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике

Подраздел 4.9. Требования к комплектности

Подраздел 4.10. Требования к маркировке

Подраздел 4.11. Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке стандартного промышленного оборудования

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ СТАНДАРТНОГО ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 15. ПРИЛОЖЕНИЯ

РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 17. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 18. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
Станок намоточный Количество: 2 шт. Аналог: Намоточный станок СНС-1.0-150
Подраздел 1.2 Сведения о новизне
Поставляемое оборудование должно быть новым, выпуска не ранее 2024 года, не бывшим в употреблении, не восстановленным, не являться выставочным образцом, свободным от прав третьих лиц.
Подраздел 1.3 Код ОКПД 2
№ 28.94.12.140 Машины намоточные.

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Подраздел 2.1 Область применения оборудования
Намоточный станок предназначен для рядовой намотки небольших электротехнических изделий.
Подраздел 2.2 Основание для работы
Увеличение объема выпуска изделий ОСН.

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Намоточный станок должен быть рассчитан на длительную непрерывную работу в условиях серийного производства, в климатических условиях производственного помещения: температура воздуха от 15 ⁰ С до 35 ⁰ С, относительная влажность воздуха от 45 % до 75 %, атмосферное давление от 645 до 795 мм рт. ст.
--

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Основные параметры и размеры
Габаритные размеры, мм, не более: - 600*700*700. Масса, кг, не более: - 30.
Подраздел 4.2 Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели
Диаметр наматываемого медного провода, мм – 0,05-1,0 Минимальный шаг раскладки, мкм – 0,1 Ширина раскладки, мм – 150 Максимальный диаметр каркаса, мм – 100 Номинальная скорость вала намотки, об/мин – 1400 Максимальная скорость вала намотки, об/мин – 4200 Номинальный крутящий момент, Н*м – 1,2 Максимальная масса каркаса, кг – 0,5 Кратность счета оборотов – 0,1 Тип размещения станка – настольный Климатическое исполнение – УХЛ4
Подраздел 4.3. Требования по надежности
Оборудование должно обеспечивать выполнение всех параметров и режимов работы в течение всего периода эксплуатации.
Подраздел 4.4. Требования к конструкции, монтажно-технические требования
- простота обслуживания, высокая точность и надежность;

Подраздел 4.5. Требования к материалам и комплектующим оборудования
<i>Все используемые при изготовлении материалы должны соответствовать требованиям нормативной документации на соответствующую продукцию.</i>
Подраздел 4.6. Требования к стабильности параметров при воздействии факторов внешней среды
<i>Намоточный станок должен обеспечивать стабильную работу в течение всего периода эксплуатации, в соответствии с паспортом согласно п.4.2 данного технического задания.</i>
Подраздел 4.7. Требования к электропитанию
<i>Напряжение/частота питания, В/Гц - 220/50. Потребляемая мощность, кВт – 0,5 Тип электрозащиты – IP44</i>
Подраздел 4.8 Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике
<i>Все средства измерения, входящие в состав оборудования, должны поставяться с первичной поверкой завода-изготовителя и быть внесены в Государственный реестр средств измерения допущенных к использованию в РФ.</i>
Подраздел 4.9 Требования к комплектности
<i>В состав 1 комплекта должны входить: 1. Механизм намотки – 1 шт.; 2. Стояночный тормоз – 1 шт.; 3. Механизм раскладки – 1 шт.; 4. Нитеводитель – 1 шт.; 5. Задняя бабка – 1 шт.; 6. Защитный экран – 1 шт.; 7. Лампа освещения – 1 шт.; 8. Блок управления – 1 шт.; 9. Безынерционное смоточное устройство БСУВ-0,5 – 1 шт.; 10. Безынерционное смоточное устройство БСУВ-3.0/1 – 1 шт.; 11. Фрикционное натяжное устройство ФНУ-1.0 – 1 шт.; 12. Педаль «Пуск-Стоп» – 1 шт.; 13. Компьютер-моноблок – 1 шт.; 14. Компьютерная клавиатура – 1 шт.; 15. Оправки под изделия Заказчика – по 1 комплекту для каждой заготовки согласно разделу 15; 16. Стол под станок (с двумя выдвижными ящиками и нишей под блок управления) – 1 шт.; 17. Паспорт – 1 экз.; 18. Руководство по эксплуатации оборудования – 1 экз.; 19. Упаковка транспортная – 1 шт.</i>
Подраздел 4.10 Требования к маркировке
<i>Маркировка на оборудовании и всех комплектующих механизмах должна быть нанесена в доступных местах. Способ нанесения маркировки должен обеспечивать ее сохранность на протяжении всего срока эксплуатации. Маркировка упаковки определяется разработчиком и изготовителем оборудования.</i>
Подраздел 4.11 Требования к упаковке
<i>Упаковка должна предотвратить воздействие атмосферных осадков на оборудование. Упаковка должна обеспечить сохранность при транспортировании оборудования автомобильным транспортом с площадки Поставщика на площадку Заказчика.</i>

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Приёмка намоточного станка должна быть проведена в полном соответствии с требованиями соответствующего раздела комплекта эксплуатационных документов.

Этапы сдачи и приемки:

1. Для проведения намотки образцов и испытания Оборудования Заказчик, не менее чем за 15 (Пятнадцать) рабочих дней до проведения сдачи-приемки, за свой счет и своими силами предоставляет необходимые оригинальные расходные материалы в нужном количестве (каркасы образцов максимального и минимального размера, провод, ленту и т.п.) для настройки и приемки Оборудования. По результатам проведенных испытаний срок поставки Оборудования может быть увеличен.

2. Поставщик обязан поставить оборудование или выдать представителю Заказчика оборудование со своего склада в течение срока, указанного в договоре.

3. При передаче оборудования Заказчик проверяет внешний вид упаковки и комплектность поставки по договору. Заводская упаковка не должна быть нарушена.

Комплектация должна соответствовать договору поставки.

Заказчик своими силами и за счет своих средств обязан произвести разгрузку и установку оборудования.

3. Заказчик заранее подготавливает место для установки Оборудования, и подводит необходимые коммуникации в соответствии с паспортом на Оборудование. В момент проведения пусконаладочных работ проводится инструктаж (обучение) по работе с Оборудованием и заканчивается подписанием Акта выполненных работ.

Окончательная приемка намоточного станка проводится в присутствии Поставщика по результатам намотки образцов согласно приложению раздела 15 настоящего технического задания.

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

Поставщик должен передать Заказчику следующие документы:

- паспорт на оборудование и все комплектующие механизмы;*
- электрические схемы оборудования и всех комплектующих механизмов;*
- каталог (или чертежи) сменных и запасных частей;*
- руководство по эксплуатации оборудования.*

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Доставка оборудования производится транспортом Поставщика за его счет собственным, либо привлеченным транспортом в место нахождения Заказчика (г. Владимир, ул. Северная, 1а), если иное не указано в договоре.

Условия транспортирования и хранения должны соответствовать ГОСТ 15150-69.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Требования определяются разработчиком и изготовителем оборудования.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Гарантийный срок 12 месяцев с момента поставки оборудования на площадку Заказчика.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ

В полном соответствии с ГОСТ 23660-79. Должен быть предоставлен каталог составных частей и элементов, срок службы которых меньше срока службы самого оборудования.

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

В полном соответствии с требованиями эксплуатационных документов.

РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

В полном соответствии с требованиями эксплуатационных документов.

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Требования определяются разработчиком и изготовителем оборудования.

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Оборудование должно полностью соответствовать требованиям конструкторской документации.

РАЗДЕЛ 14. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ СТАНДАРТНОГО ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

*В течение гарантийного срока – согласно договору поставки оборудования.
После истечения гарантийного срока – обслуживание производится по дополнительному договору.*

РАЗДЕЛ 15. ПРИЛОЖЕНИЯ

1. Эскиз заготовки № 1.
2. Эскиз заготовки № 2.
3. Эскиз катушки № 3.

РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Срок поставки оборудования – согласно договору поставки оборудования.

РАЗДЕЛ 17. ТРЕБОВАНИЯ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Вся информация на оборудование предоставляется Поставщиком на русском языке на бумажном и электронном носителях.

РАЗДЕЛ 18. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

В момент проведения пусконаладочных работ проводится инструктаж (обучение) по работе с Оборудованием и заканчивается подписанием Акта выполненных работ.

Разработал:

Ведущий инженер-технолог ТехУпр

Н.А. Петрова

Согласовано:

Специалист главный ТехУпр

И.Л. Поздеев

Начальник ТехУпр

В.В. Анисимов

Начальник сборочного
производства продукции ОСН –
начальник цеха № 5

В.В. Неклюдов